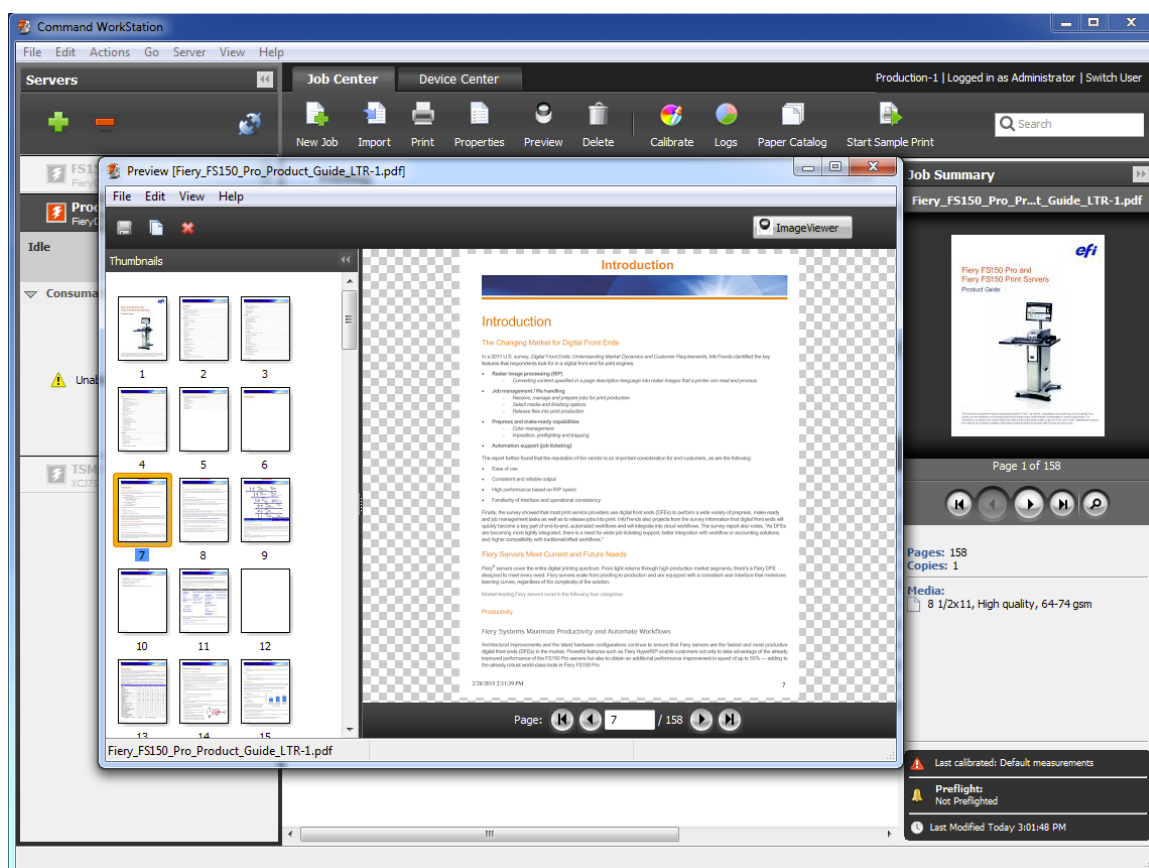


# FS200 操作说明: 高级页码编号



# FS200 操作说明：高级页码编号

## 功能概述

Fiery® JobMaster 是一款基于 PDF 的高级作业准备解决方案设计。

为了提高效率，操作者必须高效地处理复杂的文档准备任务。长期且复杂的作业需要在文档的多个部分中应用不同的页码编号序列或格式。JobMaster 中扩展的页码编号工具包括高级功能，可满足这些要求。

## 目标

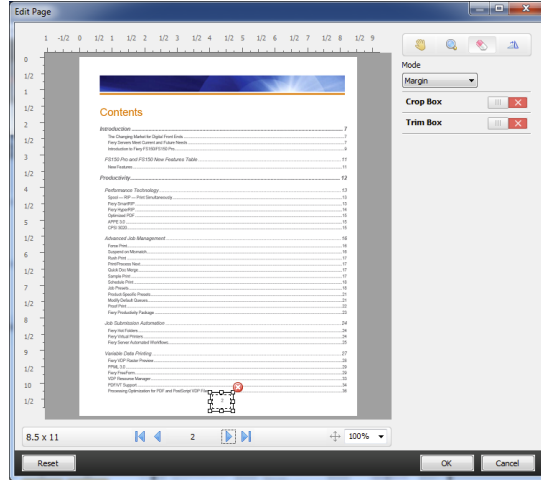
- JobMaster 编辑页面流程
- 对目录应用页面编号
- 对章节应用章节编号
- 插入章节标题名
- 插入日期和时间戳

## 其他资源

有关其他软件的下载、培训资源和更多信息，请前往 [Fiery 联机资源](#)。

## 开始之前

- 打开 Fiery Command WorkStation 5.7® 或更高版本，并连接至至少一台支持 Fiery JobMaster 的 Fiery Driven™ 打印机。
  - 对于支持的打印机的更新列表，请访问 [www.efi.com/fieryjobmaster](http://www.efi.com/fieryjobmaster)。
- 在运行 Command WorkStation 的计算机上激活 Fiery JobMaster 许可证。
- 将示例文件 **Fiery\_FS150\_Pro\_Product\_Guide\_LTR.pdf** 或 **Fiery\_FS150\_Pro\_Product\_Guide\_A4.pdf** 放入 Fiery Server “保留”队列中。将文件拖放到 Command WorkStation “保留”列表中，或使用 Command WorkStation “导入”选项。
- 确保打印机和 Fiery Server 已在打印任何输出前校准。

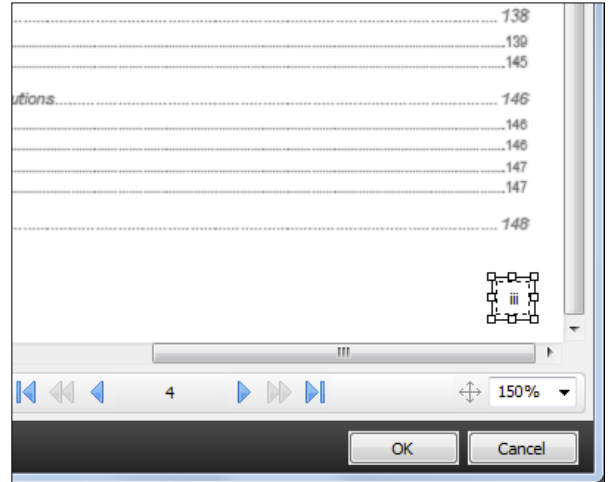
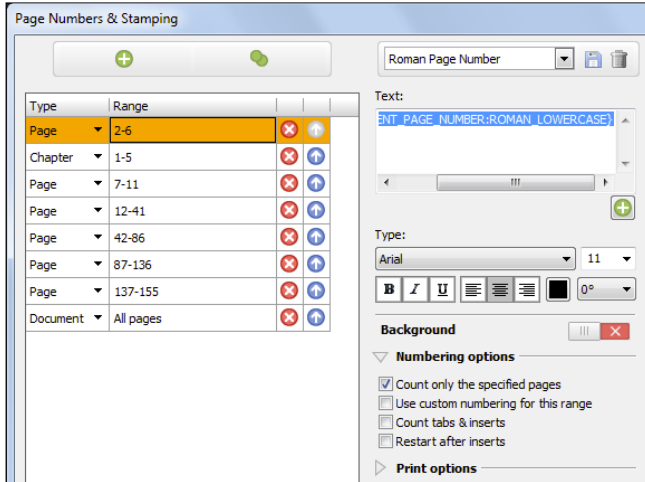


## JobMaster 编辑页面流程



1. 在 Command WorkStation “保留” 列表中选择 **Fiery\_FS150\_Pro\_Product\_Guide\_LTR.pdf** 或 **Fiery\_FS150\_Pro\_Product\_Guide\_A4.pdf** 文件。然后右键单击以选择 **JobMaster**，或从工具栏单击 **JobMaster** 图标（若已添加）。
2. 在“设定”窗格中，将“双面”设为**左右对开**。
3. 在本练习中，指定章节开始页供以后使用。在“页面视图”窗格中，按住 **Ctrl** 或 **Command** 键的同时选择页面 **7、12、42、87** 和 **137**。单击鼠标右键并选择**章节开始页**。
4. 要删除现有页码，在“页面视图”窗格中选择所有要编辑的页面。右键单击任意页面并选择**选择全部**，或单击**操作 > 选择全部**。
5. 在**页面视图**窗格中，右键单击并选择**编辑页面**，或单击**操作 > 编辑页面**。
6. 屏幕上出现“编辑页面”对话框时，使用箭头键导航至页面 **2**。
7. 选择**蒙版工具**并在要删除的页码周围画一个框。

*使用**缩放**工具或**放大镜**，找到当前所查看页面中的当前页码。*

8. 滚动浏览页面，检查是否已删除页码。
9. 单击**确定**以关闭“编辑页面”窗口。
10. 在下一节中，您将对此文档应用页面编号功能。

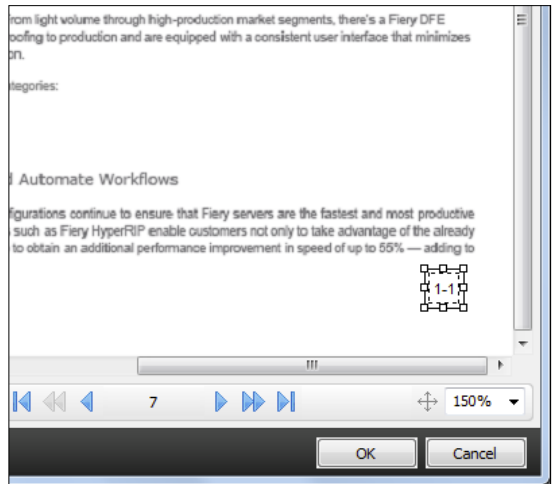
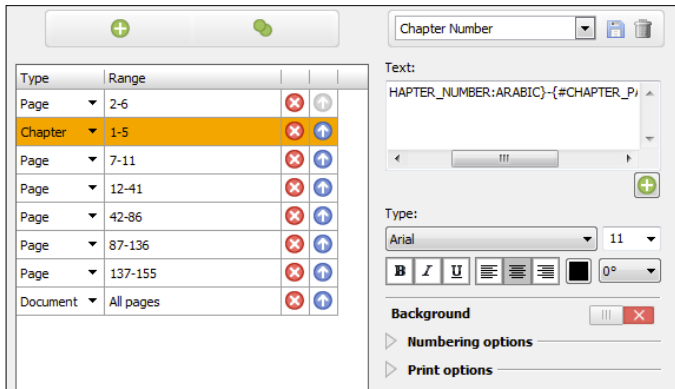


## 对目录应用页面编号


1. 在“页面视图”窗格中，右键单击并选择**编辑编号**，或单击**操作 > 编辑编号**。
2. 单击**添加范围**  图标，以创建新页面范围。
3. 范围类型保持为**页面**不变，并键入页码范围 **2-6**。
4. 在“文本”字段中，删除当前默认选择 **{#DOCUMENT\_PAGE\_NUMBER}**。
5. 要添加编号属性，单击“文本”字段框下方的  图标，并选择**页面 > 当前页面 > i、ii、iii**。
6. 使用箭头键滚动浏览到页面 **2**，并使用缩放工具放大页码。
7. 根据需要修改字体、字体大小和颜色。选择**居中对齐**。
8. 选择“编号”选项下方的**只对指定页面计数**复选框。

默认情况下，页码将位于右下角。使用**选择**图标移动页码到页面上的所需位置，增加字段长度，使插入的所有文本可见。



9. 单击磁盘图标进行命名，并将这些设置保存为将来作业的预设。在此例中，键入**罗马页码**。

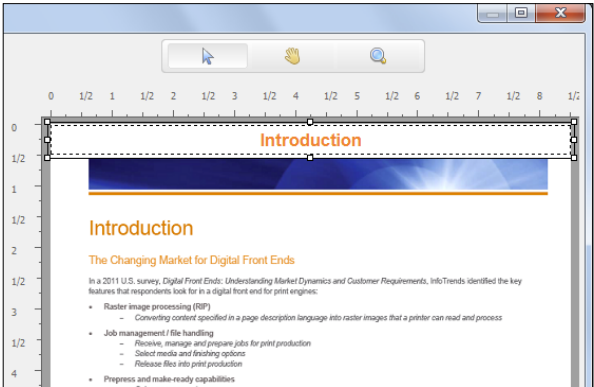
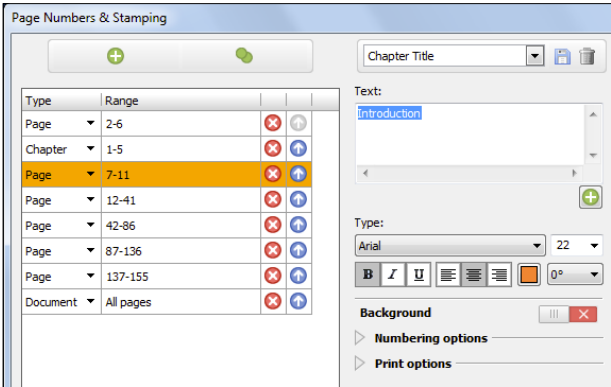


## 对章节应用章节编号



1. 单击**添加范围**  图标，以创建新页面范围。
2. 对于范围类型，将“页面”更改为**章节**，并按**返回**键。页面范围自动指示章节数量。本示例中，显示 1-5。

只有在“编辑编号”打开时选择了所有页面才会自动显示页面范围；否则用户必须键入所需的范围。

3. 使用双箭头键滚动浏览到页面 7，并使用缩放工具放大页码。
4. 在“文本”字段中，删除当前默认选择 `{#DOCUMENT_PAGE_NUMBER}`。
  - a. 插入章节号。单击“文本”字段框下方的  图标，并选择**章节** > **当前章节** > 1、2、3。
  - b. 将光标定位在当前章节选择之后，并插入**短线**。
  - c. 插入章节页码。单击“文本”字段框下方的  图标，并选择**章节** > **当前页面** > 1、2、3。
  - d. 在此例中，文本字段此时显示 `{#DOCUMENT_CHAPTER_NUMBER:ARABIC}-{#CHAPTER_PAGE_NUMBER:ARABIC}`。
5. 使用箭头键滚动浏览文档，查看结果。
6. 根据需要修改字体、字体大小、对齐和颜色。
7. 保存此预设。在此例中，键入**章节号**。



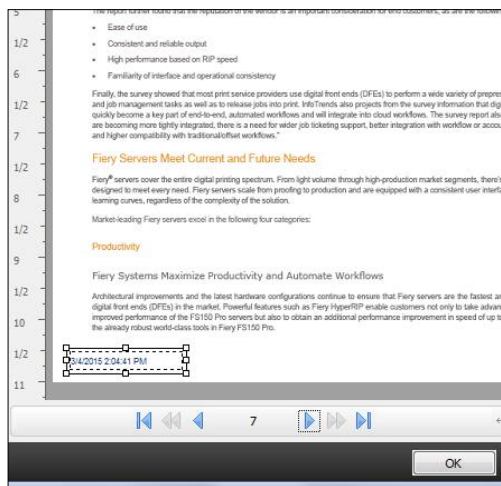
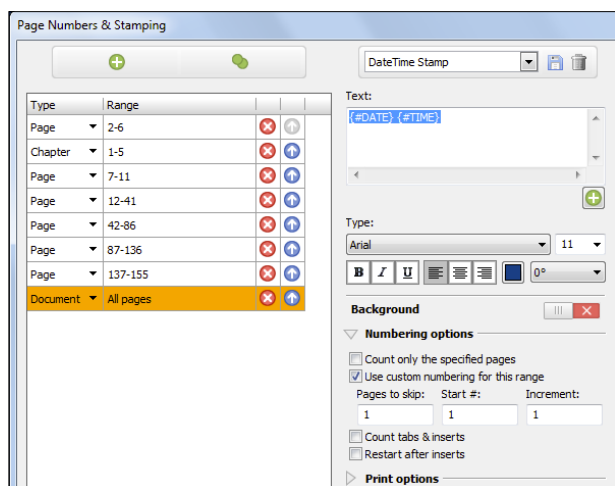
### 插入章节标题名

1. 单击**添加范围**  图标，以添加新定义的页面范围。
2. 键入页面范围 **7-11**。
3. 在“文本”字段中，删除当前默认选择 **{#DOCUMENT\_PAGE\_NUMBER}** 并键入**简介**。
4. 将字体改为 **Arial - 粗体**并将字体大小改为 **22**。
5. 选择**居中对齐**并应用所需颜色。
6. 使用双箭头滚动浏览到文档的第一部分。
7. 使用**选择**图标移动文本框到页面的顶部，将字段长度延长为页面全宽，使插入的所有文本可见。
8. 对预设进行命名并保存。在此例中，键入**章节标题**。
9. 单击**拷贝范围**  图标复制之前的范围和设置。更新页面范围，并根据下表键入章节名称。



类型	范围	章节
页面	12-41	生产力
页面	42-86	可用性
页面	87-136	颜色
页面	137-155	集成

10. 使用双箭头键滚动浏览文档章节，查看结果。

用于导航的双箭头仅在选择中存在多个章节时可用。在此例中，用户必须单击创建的第二个范围才可以使用双箭头。



## 插入日期和时间戳

1. 单击**添加范围**  图标，以添加新范围。
2. 在范围类型中，将“类型”更改为**文档**。此时，范围将显示**所有页面**。
3. 在“文本”字段中，删除当前默认选择 **{#DOCUMENT\_PAGE\_NUMBER}**。
4. 插入日期和时间戳。单击“文本”字段框下方的  图标，并选择**日期和时间** > **日期和时间**。
5. 默认情况下，日期和时间将位于右下角。使用**选择**图标移动该字段到左下角，增加字段长度，使插入的所有文本可见。
6. 根据需要更改字体、字体大小和颜色。
7. 在编号选项区域，选择**对此范围使用自定义编号**复选框，然后在**要跳过的页面**中输入 1。此设置将不会在封页上插入日期和时间戳。
8. 使用箭头滚动浏览文档的若干页面，检查页码是否正确。
9. 对预设进行命名并保存。在此例中，键入**日期时间戳**。

选择一个范围以快速导航至范围中定义的第一个页面，在之前的窗口中查看结果。

10. 单击**确定**以关闭“页码”和“印花”对话框。
11. 单击**文件** > **保存**。
12. **保存**为常规作业，并单击**确定**。
13. 单击**文件** > **退出**以关闭 JobMaster。或单击拐角红色的 **X**。
14. **处理并保留**作业，以便在**作业摘要**窗格中查看作业。使用放大镜图标在“预览”窗口中查看作业。

## EFI 助力成功。

我们致力于标牌、包装、纺织品、瓷砖以及个性化文档研发出突破性技术，凭借种类繁多的打印机、墨水、数字化前端以一套全面的业务流程和生产工作流程套件，即简化整体生产流程又可相互无缝连接，提升您的竞争力以及工作效率。更多信息请访问 [www.efi.com](http://www.efi.com) 或拨打 +86 21 6319 0058。



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, Best, the Best logo, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, DockNet, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, Fabrivid, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktenzity, Inkware, Jetrion, the Jetrion logo, LapNet, Logic, MiniNet, Monarch, MicroPress, OneFlow, Pace, PhotoXposure, Printcafe, PressVu, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Rastek, the Rastek logo, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincrolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEk, the VUTEk logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the US. and/or certain other countries.